

# 南京防霉家具封边胶厂家直销

发布日期: 2025-09-21

封边时的温度由于封边热熔胶性能受温度影响,所以在封边过程中,温度是非常需要关注的指标。在封边时的热熔胶温度、基材温度、封边材料温度以及工作环境(封边机所在厂房车间)温度都是非常重要的封边参数。封边机的工作环境温度会影响到胶的固化速度。工厂往往在温度低的季节会出现封边问题,其原因就在于低温下热熔胶的固化速度加快,粘接有效时间缩短。如果封边机的进料速度不能改变(大多数情况下),要保证封边质量就必须预热板材和封边材料。封边胶线的处理封边后板材与封边带之间的胶线会对板式家具的外观产生不良影响。涂胶量过大,会使胶线明显,反之,又会降低封边强度。对于不连续或不均匀的胶线现象,产生的原因是多方面的,要综合考虑以下几个因素:板材的开料精度,板材的边一定要与它的平面保持90°角;封边机压辊的压力是否分布均匀、大小合适,压力方向要与板材边成90°角;涂胶辊是否完好,热熔胶在它上面是否均匀,涂胶量是否合适;封好边的板材尽量保存在较为清洁,粉尘少的地方,在整理工序中,避免脏的东西与胶线接触。热熔胶的固化方式是通过加热使胶变成液体,在冷却硬化产生粘接强度。南京防霉家具封边胶厂家直销

封边热熔胶的选择&使用以及热点问题汇总!封边热熔胶是一类\*\*于人造板材粘贴的胶粘剂,它是一种环保型、无溶剂的热塑性胶。热熔胶被加热到一定温度时,即由固态转变为熔融态,当涂布到人造板基材或封边材料表面后,冷却变成固态,将材料与基材粘接在一起。从20世纪70年代后期,热熔胶开始进入要木材工业,用于封边、胶合板芯、板拼接、家具榫接合等,早期的热熔胶设备主要依赖于美国、西德、意大利等国的设备。随着我国热熔胶设备的日趋成熟、稳定,选择和使用适合于各个家具厂具体情况的热熔胶设备,不但能提升家具的品质和档次,而且可以提高生产效率,减少板件整修的难度,减轻工人劳动强度。南京防霉家具封边胶厂家直销家具封边热熔胶属于行业\*\*型的热熔胶膜产品。

封边热熔胶按基料的不同可分为三类①EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚树脂)基料热熔胶,这种热熔胶又可分为有填料和无填料两类。(2)聚酰胺(聚酰胺)基料热熔胶,这种热熔胶具有很好的耐热性能和快速固化的特点,主要缺点是价格昂贵③HMPU(聚氨酯)基料热熔胶,它是性能比较好的一类热熔胶,是高质量板材封边的保证。它价格昂贵,需要特殊的使用方法。封边热熔胶的粘度封边热熔胶的粘度并不能直接反映胶的性能好坏。一般情况下,封边热熔胶的粘度越高,它的初粘强度越好,但涂布性能越差。低粘度热熔胶的涂胶量较小,润湿性能更好。某些粘度低固化速度很快的热熔胶,也有可能具有高的初粘强度。对于质量差的刨花板,封边需要选用粘度较高的热熔胶,这是因为高粘度的热熔胶流动性差,涂胶时不像低粘度的热熔胶那样容易进入刨花板边部的孔隙中,从而使热熔胶能充分涂在板材边缘。

家具板材封边溢出的胶该如何清理？嗯，出现这种情况，就说明这确实是小作坊做的！如果是机械封边的话，稍好一点的设备都会带有一个叫做修边刀的东西，就是用来对封边条和溢出来的胶进行处理的。很便宜的设备则没有，再加上检修不到位，就会出现楼主的问题！如果是手工封边的话，那就是更差的，封边质量完全没法保证，后期脱落的可能性很大！这就看你的缝边皮的厚薄了，一般厚点的应该是机械封的，很薄的就是手工封的可能性大点，异形的就肯定是手工封的了！为什么？同样的封边热熔胶部分成品总出现问题？

增贴剂主体资料在熔融时，熔体粘度相当高，对被粘体的湿润性和初粘性不太好，一般不单独运用，常参加与之相容性好的增贴剂混合运用。增粘剂是指相对分子质量为几百到几千、软化点为60~150摄氏度的一类无定形热熔型聚合物总称。其主要作用是下降热熔胶的熔体粘度，进步热熔胶消融后对被粘接物的湿润性和初耐性，已达到进步粘接强度改进操作性能、下降本钱的意图；此外，还能够调整热熔胶的耐热温度及露置时刻。增贴剂应与主体资料相容性好（溶解度参数附近），粘接力强，热稳定性好，增贴剂得添加量为20~150份（以100质量分主体资料计）。常用增贴剂可分为两大类，即天然树脂和合成树脂。热熔胶的性能影响很大，有时为了添加主体资料与增粘剂之间的相容性，在主体资料分子链上引进极性基团，如用马来酸酐接枝聚乙烯等。家具封边胶线咋处理方法。南京防霉家具封边胶厂家直销

为什么？封边工艺时好时坏难以掌控？南京防霉家具封边胶厂家直销

一、胶的颜色要求理应有差别。若被接着物本身对颜色没有特殊要求，推荐使用黄色热熔胶，一般来说，黄色热熔胶比白色粘性更好。二、被接着物表面处理。家具封边胶对被接着物的表面处理没有其他粘合剂那么严格，但被接着物表面的灰尘、油污也应做适当的处理，才能使热熔胶更好地发挥粘合作用。三、作业时间。作业快速是热熔胶的一大特点。热熔胶的作业时间一般在15秒左右，随着现\*\*\*产方式—流水线的广泛应用，对热熔胶的作业时间要求越来越短，如书籍装订和音箱制造对热熔胶的作业时间要求达到5秒左右。四、抗温。热熔胶对温度比较敏感。温度达到一定程度，热熔胶开始软化，低于一定温度，热熔胶会变脆，所以选择热熔胶必须充分考虑到产品所在环境的温度变化。五、粘性。热熔封边胶的粘性分早期粘性和后期粘性。只有早期粘性和后期粘性一致，才能使热熔胶与被接着物保持稳定。在热熔胶的生产过程中，应保证其具有抗氧化性、抗卤性、抗酸碱性和增塑性。被接着物材质的不同，热熔胶所发挥的粘性也有所不同，因此，应根据不同的材质选择不同的热熔胶。南京防霉家具封边胶厂家直销